Stand: 05.11.2026

Paintex KR

Hochalkalisches, wasserbasiertes Reinigerkonzentrat

Eigenschaften

- ultra-hochkonzentriertes System – dadurch geringere Transport- und Lagerkosten
- entfernt Rückstände aller Farbsysteme, auch Carbon Black
- für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben: für die Entfernung von Farben und Lacken mit hohem Vernetzungsgrad

Anwendung

Paintex KR ist ein hochalkalisches Reinigerkonzentrat zur Herstellung von wässrigen Waschbädern für geschlossene Reinigungsverfahren in der Spritzanwendung. Paintex KR ist für die Entfernung von hochvernetzten MX-Farben, 2K-Lacken, PVB-und wasserbasierenden Farben ausgelegt. Es entfernt auch Rückstände, die primär aus Carbon Black bestehen. In der Anwendungskonzentration ist das Waschbad oberhalb von 40 °C schaumfrei.
Hinweise zur Verwendung:
Gereinigte Oberflächen sind mit Wasser zu spülen. Durch Verdunstung und Verschleppung kann es zur Reduzierung des Waschbads kommen. Mit dem Reinigerkonzentrat und Wasser in Ansatz-Startkonzentration wieder aufschärfen.

Geeignete Oberflächen: Stahl, Edelstahl
Nicht Geeignete Oberflächen: Aluminium, Zink, Buntmetalle und Kunststoffe
Einsatzgebiet: geschlossenes Spritzverfahren
Für die Entfernung von: Rückstände aller Farbsysteme (wasserbasiert erst testen), sehr gut geeignet für PU-Druckfarben. PVC und NC-basierte Druckfarben: erst testen.

Dosierung

Konzentration	25 % – 50 %
Temperatur	45 °C – 80 °C

Technische Daten

Dichte (20°C)	pH-Wert
1,03 kg / l	14,00

Reinigungsbad

Flammpunkt	Erscheinungsbild	pH-Wert
> 95 °C (Pensky-Martens DIN EN 22719-A)	1-phasig im Konzentrat und der Anwendungskonzentration bei RT, bei höheren Temperaturen reversible Aufspaltung in 2 Phasen.	13 – 14

Titration

Die Konzentration des Reinigungsmittels kann regelmäßig mittels Titration mit Salzsäure 1 mol/L bestimmt werden. Die entsprechende Arbeitsanweisung (erhältlich unter cleaning@buefa.de) muss

BÜFA Cleaning GmbH & Co. KG · August-Hanken-Str. 30 · 26125 Oldenburg · GERMANY
Telefon +49 441 9317-251 · cleaning@buefa.de · www.buefa-cleaning.com

genau beachtet werden.
Je nach Methode müssen unterschiedliche Titrationsfaktoren für die Berechnung der Konzentration verwendet werden:

Indikatormethode:
V(Probe): 20 ml
Titrationsfaktor: 4,44
Verbrauch Salzsäure (ml) x 4,44 = Konzentration in %

pH-Wertmethode:
V(Probe): 20 ml
pH-Endwert: 8,7
Titrationsfaktor: 4,47
Verbrauch Salzsäure (ml) x 4,47 = Konzentration in %

Hinweise

Das Produkt im Originalgebinde lagern.
Die Lagerung sollte frostsicher sein, obwohl die erstarrten Produkte nach dem Auftauen ohne Qualitätsverlust wieder verwendbar sind.

Nur für den gewerblichen Einsatz. Dieses Merkblatt dient ausschließlich der unverbindlichen Information. Die Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Der Anwender ist in jedem Fall verpflichtet, eigene Prüfungen und Versuche auf die Eignung der Produkte für die von ihm beabsichtigten Verfahren und Zwecke durchzuführen. Die Angaben in diesem Merkblatt stellen keine Garantie für die Beschaffenheit und Haltbarkeit der von uns zu liefernden Waren dar. Technische Änderungen im Rahmen des Zumutbaren behalten wir uns vor. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.